



Sysmex do Brasil

Conectando Startups aos Nossos Desafios Operacionais



HOTMILK
ECOSSISTEMA DE INOVAÇÃO PUCPR

Together for a better
healthcare journey



Quem Somos



1968

Fundação em Kobe (Japão)



+190

Países com atuação



R\$ 170M+

Receita Anual (Brasil)



+220

Colaboradores no Brasil

Multinacional japonesa focada no desenvolvimento e fabricação de instrumentos médicos, reagentes e softwares para laboratórios clínicos. Presente no Brasil desde 2000, unindo excelência tecnológica e forte produção para exportação.

Principais Clientes e Parceiros Estratégicos: Albert Einstein, Grupo Fleury, Dasa, Sírio-Libanês, Unimed, Roche/Siemens

Equipamentos e Áreas de Diagnósticos de Alta Precisão



Hematologia

Analísadores automatizados das Séries XN e XS para contagem e Diferenciação celular avançada.



Urinálise

Sistemas modulares (Séries UM) por citometria de fluxo fluorescente automatizada.



Hemostasia

Equipamentos de alta tecnologia para monitoramento rigoroso de coagulação sanguínea.



Citometria de Fluxo

Diagnóstico especializado de leucemias, linfomas e monitorização de HIV/AIDS.



Presença no Brasil

Centro de Treinamento

São Paulo/SP

Capacitação técnica e científica de especialistas e equipes clínicas de toda a região.



Escritório LATAM

Curitiba/PR

Sede administrativa e centro estratégico de operações para a América Latina.



Fábrica de Reagentes

São José dos Pinhais/PR

Unidade estabelecida em 2005 produzindo 18 reagentes de hematologia e urinálise.



 **784.000**

Caixas produzidas em 2025

 **60%**

Produção para Exportação LATAM

 **+1.000 Dias**

Sem acidentes de Trabalho

 **ISO 13485 / 14001 e 45001**
Certificados

Projeto SBR DREAM | Nova Fábrica e Centro de Distribuição

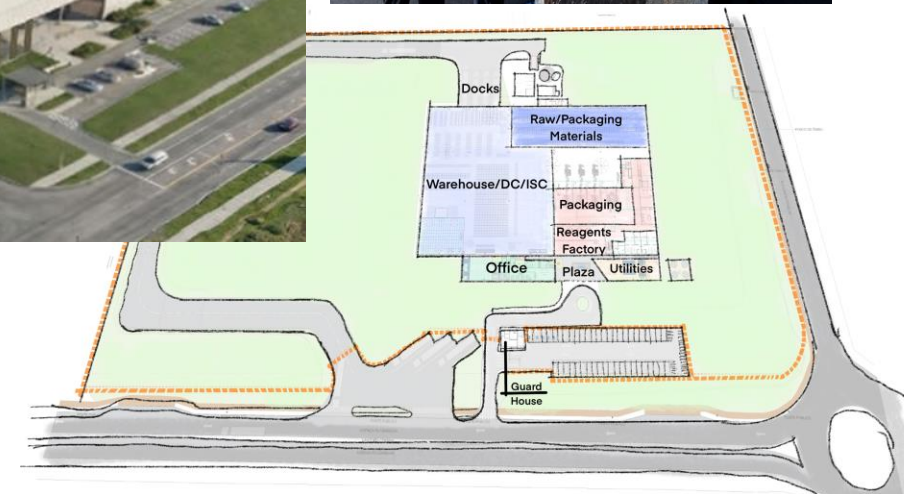


Investimento de R\$ 210 Milhões

Nova Estrutura moderna em São José dos Pinhais (PR) para sustentar a demanda crescente de saúde em toda a América Latina.

HUB Sustentável OneAmerica

Padrão global de eficiência operacional com foco em redução de pegada hídrica e emissões de carbono desde as obras



50.000 m² de Terreno | 12.000 m² Área Construída

Inclui 3000m² dedicados exclusivamente ao novo Centro de Distribuição próprio, otimizando a logística de ponta a ponta

DESAFIO 17

Cadeia Fria e Logística

Maximizar a eficiência das operações logísticas para produtos de cadeia fria, com menor impacto ambiental e custo competitivo.

 Foco em rotas críticas e embalagens.

DESAFIO 18

Pegada de Carbono

Estruturar a gestão da pegada de carbono na construção da nova fábrica e CD, orientando iniciativas ambientais.

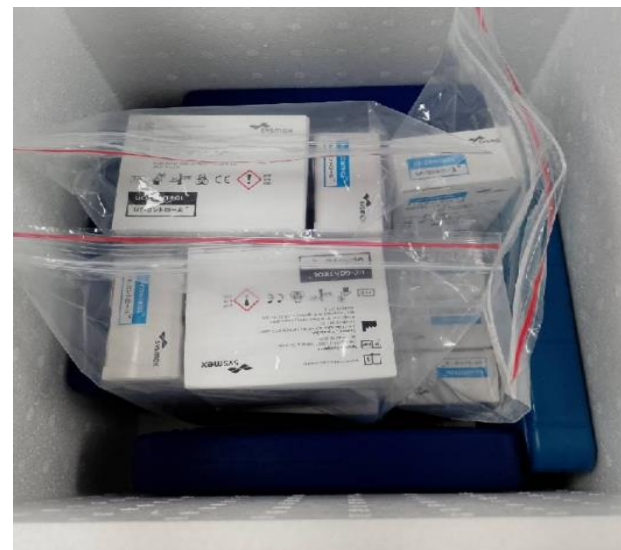
 Foco em construção verde e dados ESG.

DESAFIO 17

Cenário e Oportunidade

Transportamos reagentes diagnósticos sensíveis que exigem conservação térmica rigorosa. Em rotas de longa duração e climas adversos, embalagens convencionais enfrentam riscos de instabilidade térmica e custos elevados.

Impactos atuais: Risco de instabilidade térmica, perdas, devoluções/reenvios e custos operacionais elevando o impacto ambiental.



ENVIO DE ITEM REFRIGERADO

Modal: Aéreo + Rodoviário (Last Mile)

Prazo total estimado: ~48h*

Considerando embarques, conexões, desembarques e tempos de espera.





ITEM REFRIGERADO

- Embalado em caixa de isopor
- Mantém a temperatura ideal
- Ideal para transporte de produtos sensíveis



DISTÂNCIA TOTAL

2.624 km

(Aéreo + Rodoviário)

2.200 km (aéreo) + 414 km (rodoviário) + 10 km (transferência)



TEMPO TOTAL ESTIMADO

~48 horas

Considerando embarques, conexões, desembarques e tempos de espera.



DISTRIBUIÇÃO DO TEMPO

Aéreo: ~3h30 a 4h
Conexão em Brasília: ~1h a 2h
Rodoviário: ~7h03
Espera e operação: ~36h+

MODAL UTILIZADO

 + 

AÉREO + RODOVIÁRIO (LAST MILE)



ROTA LOGÍSTICA

1



EXPEDIÇÃO

Sysmex THT
R. Joroslau Sochaki, 1327
Ipê – São José dos Pinhais/PR
CEP 83055-400

2



TRECHO AÉREO

Aeroporto Afonso Pena (CWB)
→ Aeroporto de Brasília (BSB)
→ Aeroporto de Santarém (STM)

Distância aproximada: 2.200 km
Tempo estimado: 3h30 a 4h
(considerando conexões e operação aérea)

3



PARADA / CONEXÃO

Aeroporto Internacional de Brasília (BSB)

Tempo estimado: ~1h a 2h

4



TRECHO RODOVIÁRIO (LAST MILE)

Santarém (STM)
→ Altamira/PA

Distância: 414 km
Rota: BR-230 (Transamazônica)
Tempo estimado: ~7h03

5



DESTINO FINAL

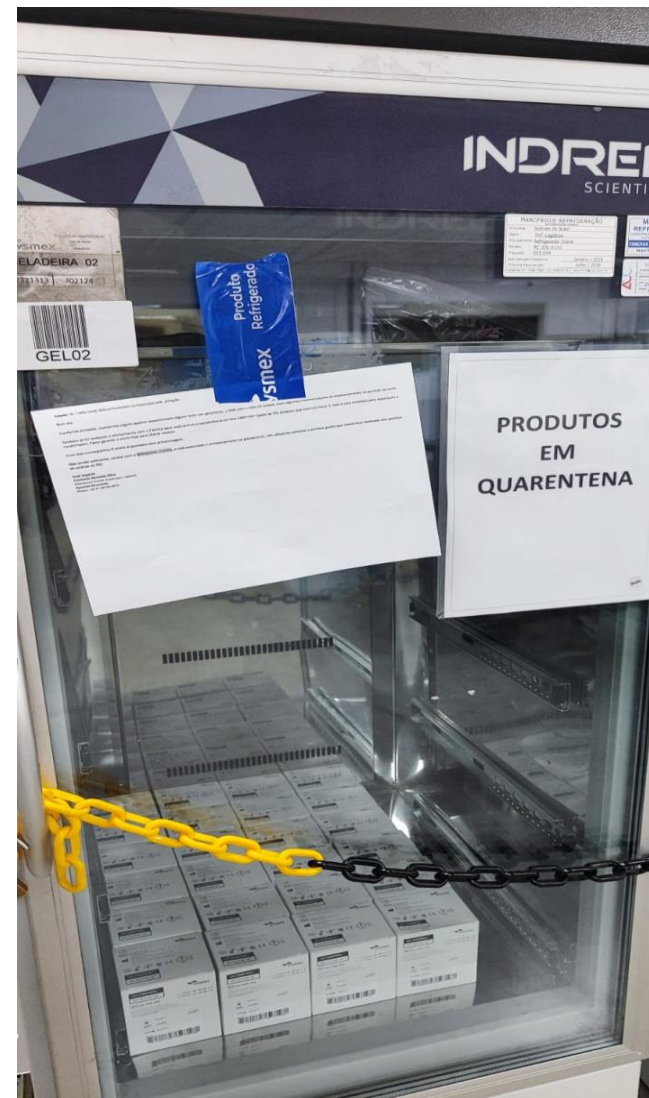
Av. Tancredo Neves, 239
Centro, Altamira/PA
CEP 68372-590



* Prazo total estimado de ~48h considerando embarque, conexões, desembarque, liberação e entrega final.

 Produto refrigerado transportado com integridade garantida.

O que buscamos nas Startups



DESAFIO 18

Cenário e Oportunidade

Estamos construindo nossa nova fábrica e CD em São José dos Pinhais/PR e queremos integrar a gestão de carbono desde a fase de obras

Gargalo atual: Falta de um processo estruturado para coleta, organização e análise de dados de emissões de carbono na construção.



O que buscamos nas Startups



Coleta e Gestão de dados

Mapeamento e cálculo confiável das emissões de carbono geradas durante as obras e transição para a operação.



Tomada de Decisão

Plataforma ou inteligência que oriente prioridades de investimento, redução de impactos e estratégias de compensação.



Escalabilidade ESG

Solução com potencial de expansão futura para toda a cadeia de suprimentos e operações continuadas da Sysmex.

Vamos Inovar Juntos?



Together for a better
healthcare journey